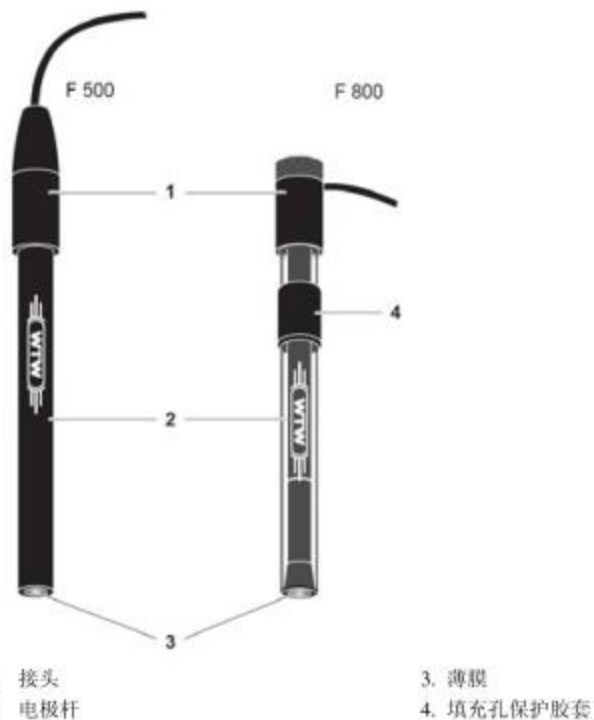


F500/F800

氟离子电极操作指南

外观



1. 接头
2. 电极杆

3. 薄膜
4. 填充孔保护胶套

调试

复合电极 F 800:

- 1、拔出保护帽。

- 2、往下拨填充孔保护胶套，露出填充孔。
 - 3、填充 ELY/BR/503 电解液。
 - 4、用干净的纤维滤纸吸干残存在电极杆上的液体。
 - 5、把复合电极泡在蒸馏水中，时间 10 分钟。
 - 6、在使用前，把复合电极泡在稀释过的标准液中 5 分钟，为了保证快速响应，建议选择的标准液浓度稍微低于所要达到的量程终点。
- 此时，电极准备工作就绪，可以测试，一定要保证在测试时打开填充孔。

分离式电极 F 500+R502/R503:

对于分离式电极 F500，还要选择合适的参考电极，如 WTW 的 R503 或 R502。

- 1、取下电极头塑料保护帽。注意保存不要丢失。
 - 2、把电极泡在蒸馏水中，时间 10 分钟。
 - 3、在使用前，把复合电极泡在稀释过的标准液中 5 分钟，为了保证快速响应，建议选择的标准液浓度稍微低于所要达到的量程终点。
 - 4、往参考电极 R503 中填充 ELY/BR/503 电解液。或 R502 中填充内、外电解液。
- 此时，电极准备工作就绪，可以测试，一定要保证在测试时打开填充孔。

Note: 在测试过程中，要保证参考电极电解液的液位高于待测样品的液位。

校正

请参考主机操作手册校正。

制样

把标准液和样品按 1:1 的比例和 TISAB 样品调节液混和。样品调节液可创造极佳的测试环境，如保证标准液和待测液中的离子强度和扩散电位保持一致。

反应时间

反应时间与浓度高低有关：

高浓度时几秒，临近检测限时要几分。

数值稳定判断：漂移 $< 0.1\text{mV}/30\text{S}$ 。

干扰

当样品 $\text{pH} < 5$ 或 $\text{pH} > 7$ 时有干扰。

老化

请注意每根电极都会自然老化，随着电极老化，电极将反应迟钝，斜率变低。而不正确的保存方式，特殊介质，高温，温度剧烈变化都会缩短电极使用寿命。

我们对由于介质和机械损坏引起的故障不予以保修。

保养

- 复合电极：更新填充电解液。
- 当反应迟钝时，处理步骤如下：
 - 用 SF/K 抛光片沾点蒸馏水，轻轻在薄膜表面上作圆周运动，时间 30 秒。
 - 然后在稀释的标准液中浸泡 5 分钟。

保存

复合电极 F800:

- 在测试间歇中，保存在稀释的标准液中。
- 过夜到 1 周：关闭填充孔，再用蒸馏水漂洗电极，用滤纸吸干，保存在干燥环境中。
- 超过一周：倒掉电解液，再用蒸馏水漂洗电极，用滤纸吸干，保存在干燥环境中。

分离式电极 F 500:

- 在测试间歇中，保存在稀释过的标准液中。
- 超过 1 天：用蒸馏水漂洗电极，用滤纸吸干，保存在干燥环境中。

推荐附件

说明
参考电极

R 502 内参比填充液
R 502 外参比填充液
R503 电解液
标准液 10g/l F-
样品调节液
抛光片(24 片)

*:PIN 插头 **:香蕉插头

型 号	订货号
R 503/P*	106 570
R503/D**	106 571
R502	106 975
ELY/IN/502	170 120
ELY/BR/502	170 130
ELY/BR/503	106 575
ES/F	120 160
TISAB	140 100
S/FK	180 130

技术参数

薄膜材质	压缩铁晶片
测试量程	0.02 mg/l F ⁻ (10 ⁻⁶ mol/l) 到饱和
再现性	± 2%
pH 容许范围	5 ... 7
温度容许范围	0 ... 80°C, 可短时间耐到 100°C
薄膜阻抗	0.15 ... 0.2 MΩ
长度	F 500: 170 mm (包括 50 mm 接头) F800: 153 mm (包括 33 mm 接头)
直径	杆: 12 mm, 接头: 16 mm
电缆长度	1 米
插头	DIN 或 BNC

保修

在正常操作情况下, WTW 提供一年的保质期。

F 电极典型校正曲线图

