# Y09-3016型激光尘埃粒子计数器

使用说明书

江苏苏净集团 苏州苏净仪器自控设备有限公司

## 一、用途

Y09-3016型激光尘埃粒子计数器(以下简称仪器)用于测量洁净环境中单位体积空气内的尘埃粒子大小及数目,可直接检测洁净度等级为三十万级至百级的洁净环境。

本仪器采用半导体激光光源,液晶屏显示,其体积小、重量轻、 检测精度高、功能操作简单明了,电脑控制,可贮存、打印采样结果, 测试洁净环境十分便利。广泛应用于电子、光学、化学、食品、化妆 品、医药卫生、生物制品、航空航天等部门。

# 二、主要技术参数

1. 外形尺寸 130×220×45mm<sup>3</sup> (宽×深×高)

2. 质量 0.6kg3. 最大功耗 10W

4. 供电电源 DC 8.4V

5. 粒径通道 0.3、0.5、1、3、5、10 (μm)

6. 采样流量 2.83L/min

7. 运行参数 采样周期: 1 秒—99 小时

连续采样次数: 1-99次

测量间隔: 1—99 秒 延时时间: 0—99 秒

报警级别: 100, 1000, 10000 级

8. 使用环境条件 温度: 10℃—30℃

湿度: 20%—75%

大气压力: 86kPa—106kPa

9. 允许最大采样浓度 35000 颗/L(尘埃颗粒粒径不小于 0.5 μm),

采样空气中不得含有酸碱等腐蚀性气体

10 . 自净时间 ≤10min

# 三、工作原理

本仪器采用光散射原理,当空气中悬浮粒子经过光敏区时,散射出与其粒径成一定比例的光通量,经光电转换、放大及处理后得到被 采集粒子当量直径和数量。

# 四. 功能

### ■前面板

含有液晶屏及八个功能键: "复位"、"采样"、"打印"、"退出"、"▲"、"▼"、"确认"、"模式"。液晶屏显示内容由电脑控制,其程序如下:

## 1: 开机画面

开机画面见图 (一)

Y09-3016型 激光尘埃粒子计数器 V40

江苏苏净集团 苏州苏净仪器自控设备有限公司

> Tel: (0512)68246607 Fax: (0512)68241387

图 (一)

# 2: 设置画面

按"确认"键进入设置画面设置画面见图(二)

#### ● 数据测量

日期: 05年09月06日

时间: 08时05分

测量位置: 000

置信度状态: 0 测点数: 0点

运行参数

清除数据: 0

数据查询

图 (二)

每按一次"▼"键,●光标依次下移,每按一次"▲"键,●光标依次上移,并伴有"吡"声。当●光标移至日期,按"确认"键进入调整日期界面,<u>0</u>5 年 09 月 06 日,\_表示调整位,按"▲"键依次增加

(0-9),每按一次 "▼"键,\_光标依次向后移并循环。按"确认"键保存当前设置并退出。其他功能设置同上操作相同。

测量位置: 0-999, 测量位置自动增加。

置信度状态: "0"表示置信度状态关,置信度状态: "1"表示置信度状态开;测点数为要测量的地点数,可在2-9之间设定(计算UCL时用)。

运行参数:图(三)

#### 运行参数

● 周期 T: 00 时 00 分 00 秒 连续测量次数: 00

> 测量间隔: 000 秒 延时时间: 00 秒 报警级别: 0

#### 图 (三)

报警级为0-3,0代表无报警功能,1代表百级报警,2代表千级报警,3代表万级报警。环境超过设置级别,采样周期结束时发出"嘟"报警声。

清除数据:为清除内存数据,0不清除内存,若要清除内存则将0调到5后按"确认"键数字变为9表示内存全部清除(轻易不可置5)。

参数设置完毕,须将"●"光标移至数据测量,按确认键进入测量界面。

# 3: 查询画面

"●" 光标移至数据查询,按确认键进入查询界面图(四)

#### 杳询

● 日期: 05 年 09 月 06 日 开始查询 每按一次"▼"键,●光标依次下移,每按一次"▲"键,●光标依次上移,并伴有"吡"声。当●光标移至日期,按确认键进入调整日期界面,05年09月06日,表示调整位,按"▲"键依次增加(0-9),每按一次"▼"键,\_光标依次向后移并循环。按确认键退出当前设置并保存当前设置。●光标移至开始查询,按"确认"键开始查询,过 2-3 秒后屏幕显示要查询的数据。如查找无数据,则显示没有数据。按"退出"键,返回设置画面。●光标移至数据测量,按"确认"键进入测量界面。

#### 4: 测量界面

测量画面见图(五)

UCL: OFF	F: 0.00L/min		
	T: 00000		
0.3 µ m	5		
0.5 µ m	3		
1.0 µ m	0		
3.0 µ m	0		
5.0 µ m	0		
10.0 µ m	0		
L:000	05/09/05 10:34		
W:OFF P:OFF	S:OFF R:0086/1000		

图 (五)

屏左上角 UCL: OFF 表示置信度计算功能关闭。屏右上角 F: 0.00L/min 表示采样泵关闭。0.3、0.5、1、3、5、10(μm)表示采样粒子颗粒的粒径,后面的数值表示颗粒数。L:000 表示测量位置,T:00000 表示采样周期,05/09/05 表示最后一次采样保存的日期,10:34 表示最后一次采样保存的时间。W:OFF 表示观察功能关闭。P:OFF 表示打印功能关闭,按"打印"键打开(ON)。S:OFF 表示存储功能关闭,按"确认"键打开(ON)。R:0086/1000 表示最多存储 1000 条数据中存储了 86 条数据。在不采样的情况下,按"模式"键,屏幕显示的粒子数在每个周期内的粒子数(颗/采样周期的采样量)见图五及浓度(颗/立方米)见图(六)之间切换。按"▲"或"▼"键可观看存储的测量数据。

按"采样"键后,屏幕中 F: 0.00L/min 变为 F: 2.83L/min (采样流量)。T:00000 变为 T:00001/00060,此时按"模式"键能打开 W:ON,表示观察功能开启,屏上实时显示当前周期内采样粒子数目的变化见图七,"模式"键的功能在三种显示方式之间切换,即图(五)的周期内总粒子数,图(六)的粒子浓度及图七的实时显示。

UCL: OFF	F: 2.83L/min		
	T:00019/00060		
0.3 µ m	$1765/\mathrm{m}^3$		
0.5 µ m	$1059/\mathrm{m}^3$		
1.0 µ m	$0/\text{m}^3$		
3.0 µ m	$0/\text{m}^3$		
5.0 µ m	$0/m^3$		
10.0 μ m	$0/\text{m}^3$		
L:000 C:001/003	05/09/05 10:34		
W:OFF P:OFF	S:OFF R:0086/1000		

图 (六) 为仪器所显示粒子浓度

UCL: OF	?	F: 2.83L/1	nin 🔲
		T:00019/0	00060
0.3 µ	m	10	
0.5 µ 1	m	3	
1.0 µ	m	0	
3.0 µ 1	m	0	
5.0 µ	m	0	
10.0 µ	m	0	
L:000	C:001/003	05/09/05	10:34
W:OFF	P:OFF S:	OFF R:008	6/1000

图 (七)

注意: 进入数据测量后的第一状态为上次关机时最后一次保存的数据。

# 5: 置信度(测点数2-9)的使用

在图(2)下,将置信度状态设位1,测点数2-9之间任定(根据房间面积及洁净度等级),测量位置自己编号,现举例说明,一号房间测3点:

首先:调整参数为以下状态,图(八)

# ● 数据测量 日期: 05 年 09 月 06 日 时间: 08 时 05 分 测量位置: 101 置信度状态: 1 测点数: 3 点 运行参数 清除数据: 0 数据查询

图 (八)

第二:按"确认"进入图(九)

UCL: 0 N A=0/3 0.5 μ m	F: 0.00L/min T:00060			
5.0 µ m	0			
L:101 W:ON P:OFF	05/09/05 10:34 S:OFF R:0086/0255			

图(九)

第三:按"采样"键打开采样泵,进行第一点测量,此时画面为 图十

UCL: ON A=1/3	F: 2.83L/min T:00001/00060		
5.0 µ m	0		
L:101 C:001/003 W:ON P:OFF	05/09/05 10:34 S:OFF R:0086/0255		

图 (十)

UCL: 0 N 0.5 μ n		_ ·	<b>83L/min</b> 01/00060	
5.0 µ 1	n		0	
	C:002/003 P:OFF	05/09 S:ON	0/05 10: R:0088/0	

图 (十一)

UCL: ON A	F: 2.83L/min T:00001/00060			
5.0 µ m			0	
	003/003 OFF		9/05 R:008	10:34 8/0255

图 (十二) 若采样数据理想,则按"确认"键保存(屏下方 S: ON),当

一个点测完三次结束时 C: 003/003,此时将有 5 秒的间隔停顿时间即 H:00001/00005,再开始测量第二点,第三点。当三点测量已全部完毕, 画面测量结果显示为图(十三)

测量结果 。。05-09-06	08:20	1 0 3
Max:PCM		
0.5 µ m:	353	
5.0 µ m:	70	
UCL:PCM		
0.5 µ m:	461	
5.0 µ m	92	
CLASS:1000		

图 (十三)

注意:在最后一点采样关闭前,按"打印"键,令P:ON,则结束时打印置信度值。在采样过程中若打开"打印"键打印的则是当前周期内的粒子数或浓度值(视显示方式)。

# 6: 各功能键介绍

- "确认": 仪器进入图(2)状态,当●在数据测量时,按此键进入图(3)状态,当●在图(2)其余情况下,此键为参数设定开始及结束键。在图(3)状态时,此键为采样数据存储开关键,今S: ON或者OFF。
- "退出": 仪器由测量界面退回到参数设置界面。由查询状态退回到参数设置界面。
- "复位":重新开始一个周期的采样。
- "采样": 采样泵开或关, 画面显示 F: 2.83L/min 或者 0.00L/min.
- "打印": 打印状态的开或关, 画面显示 P: 0FF 或 0N。当测量数据显示方式为浓度时打印浓度, 其它情况下, 打印对应周期内的粒子数。
- "模式":在测量界面下,若采样泵打开,此键实行三种显示状态之间的转换,★观察状态,W:ON,粒子数不断累加,直至

采样周期结束,重新开始新的周期。★W: 0FF,显示上一周期内总采样粒子数。★W: 0FF,显示上一周期内的采样粒子浓度(颗/米³)。若采样泵不打开,此键只能实行两种显示状态间的转换,即观察状态关闭。

"▲": 在参数设置画面,令●上移,另一功能是改变需要修改的 参数值。在测量界面,"▲"键向上翻看存储的历史数据。

"▼" 在参数设置画面,令●下移,另一功能是移动下划线至需要修改的参数处。在测量界面,"▼"键向下翻看存储的历史数据。

#### ■其它

开关: 电源开关

电源插座:连接电源适配器(220V交流输入,8.4V直流输出)

RS232: 连接计算机 采样口: 接采样头

#### 五、操作说明

- 1. 准备操作
- (1). 打开电源开关,按"确认"键将屏幕调至图(四)测量界面,观 看电池符号,若电池电量不足,则将电源适配器插入"电源插座", 给电池充电,同时仪器也可正常操作使用。
- (2). 开机预热1分钟左右。
- (3). 过滤器自净口与采样口相连,按"确认"两次进入测量界面,打 "采样",使仪器自净清零。

# 2. 操作步骤

将采样头接在"采样口"处。

在参数设置界面下按 "▲" "▼"及"确认"键,设定所需工作参数。若数据库清零,将光标移至数据清零处,按"▲"令数字由"0"改成"5"然后按"确认"键,数字变成"9"即可。若不修改工作参数,直接按"确认"键进入测量界面。

按"确认"键进入测量界面后,按"采样"键,打开泵源进行采

样测试,采集数据。若采样结果理想,则按"确认"键,令液晶屏下方"Rec"为 0N,存贮采样数据,否则就按"确认"键,令"Rec"为 0FF。按"模式"键,转换显示方式。按"▲""▼"键,在第一、第三状态可翻动观察以前某周期采样记录。再按"采样"键,则为关。

在测试界面时,若需改变工作参数,按"退出"键退回到参数设置状态进行。

打印:①采样泵开启时,在测量界面浓度显示方式下,按"打印"键,令"Prt"为 0N,即每个周期结束时打印数据为测量浓度(颗/米<sup>3</sup>),不需打印时再按"打印"键令"Prt"0FF。在其他显示方式下则每周期结束时打印对应周期内的粒子数。置信度设定状态下,最终打印置信度值及洁净级别。

- ②采样泵关闭时,按"▲""▼"键调至需打印的起始页,按"打印"键即从这一页开始打印,直至不需打印时再按"打印"键,打印结束。不受屏幕下方"Prt"ON或OFF的影响。
- ③查询数据打印:在非置信度情况下,将查询数据调到需打印的地方,按"打印"键即开始打印,不需打印时再按"打印"键停止打印,打印内容为对应周期内的粒子数。在置信度情况下,将查询数据调到需打印的地方,按"打印"键即开始打印,不需打印时再按"打印"键停止打印,打印内容为置信度结果。

为保证仪器测量精度,关机前重复准备操作第三步,用短管将采样口与进气口相连,打开"采样",使仪器自净2—3min,计数趋近于0,然后关机。

注意:为延长泵的寿命,不采样时随时关泵。 假如仪器受干扰功能不正常,请重新开机。

## 六、 打印机注意事项

(1). 安装纸卷: 仪器出厂时已安装了大约可打印 200 组数据的纸卷。 用户可直接使用。纸卷用完后,可按如下过程进行装纸: 向上拨开打印机上盖按扭,将纸卷放入打印机纸兜内,打 印面朝上,轻轻拉出部分打印纸,再盖上打印机盖板即可。 (注意热敏纸正反面,可用手指划线判断,有黑色线条的 为打印面)。

- (2). 装好纸后,不可用力拽纸。
- (3). 热敏打印机打印的数据,不宜长期保存,如需长期保存,请复制数据。

#### 七、通讯软件使用说明

仪器可以和计算机联机,通过随机软件可以对仪器存储的内容进行读取,以便对数据永久存储及进行报表打印.

#### A. 连接端口

将仪器后面板上 RS232 端口用随机电缆连接到计算机的串行口 (COM1).

B. 首次使用时需在计算机上安装该软件,以后使用时直接点击桌面上的快捷图标进入如下画面图(十四):

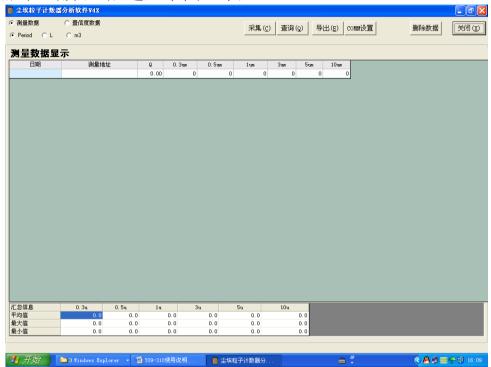


图 (十四)

选择中文、Y09-3016、V4X、无温湿度,如图(十五)



图 (十五) 点击"确认"后进入下图(十六)



首先进行 COMM 设置, 在电脑的设备管理器中查看 COMM 口号, 对应设置 软件的 COMM 口号,两者必须相同,否则通讯会出错。如图(十七)所示。

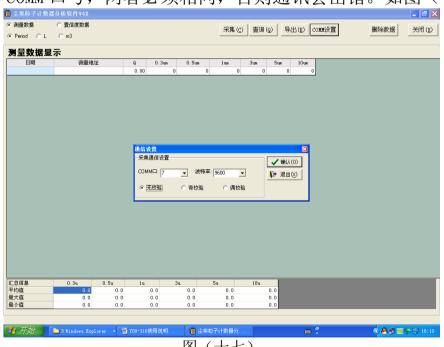


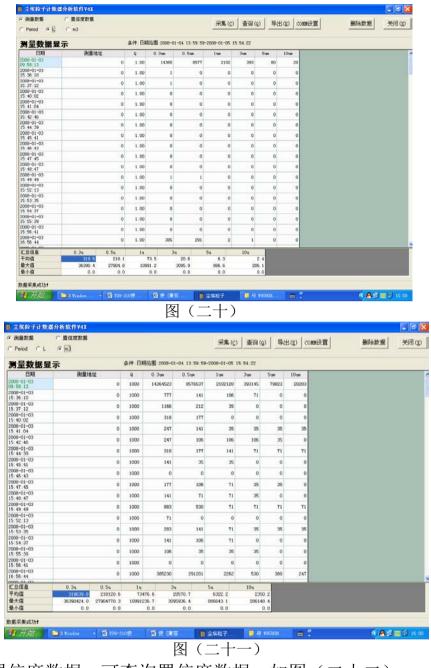
图 (十七)

完成 COMM 口设置后按确认按钮。再按采集按钮,软件状态栏上会有时 间变化,表示数据采集开始,如图(十八),过几十秒后出现采集成功! 页面会自动跳出采集的数据,如图(十九)。



图 (十九)

Period 表示 2.83 升/分钟的采样数值,如图(十九)。L表示1升/分 钟的采样数值,如图(二十)。m3表示1000升/分钟(1 m3)的采样数值, 如图 (二十一)。



选中置信度数据,可查询置信度数据,如图(二十二)



图 (二十二)

a) 按导出按钮则如图(二十三)所示,数据会自动导至 office excel 中, 图中红框内显示文件的保存名。不同的显示页面导出对应的数据格式。 关闭 excel,在软件中会提示保存的路径和文件名。如图(二十四)

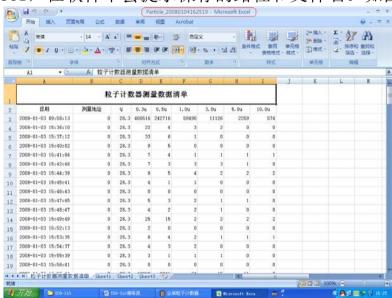


图 (二十三)

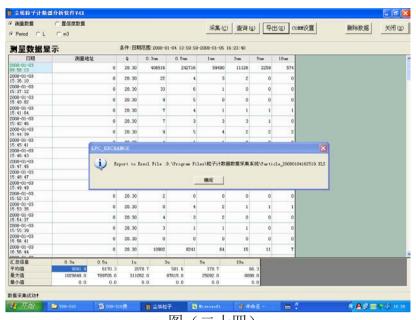


图 (二十四)

注: 软件如有更新, 恕不一一通知!

如数据无法上传或软件无法安装及使用,请来电咨询!

### 八、维护及故障修理

## 1. 仪器使用、存贮的注意事项

本仪器的工作位置和采样口应处于同一气压和同一温湿度 环境下,以免影响仪器正常工作和产生凝露以至损坏仪器。若必 须在有压情况下工作,则最大压差不能超过 200Pa。在有压差和 温湿度差的情况下工作,会增加测量误差甚至损坏仪器。

禁止抽取含有水汽、油污、腐蚀性物质的气体和高温气体; 禁止在高尘埃浓度的环境下使用;避免在非净化环境中使用本仪 器。

本仪器在不用时应搁置在干燥、防尘良好的室内环境中,每 月应通电30分钟以上。

搬运本仪器时, 应轻搬轻放, 少受振动、冲击。最好放在专 用包装箱内再搬动。

仪器在出厂包装的状态下, 允许在下列环境中运输和短期存 放: 温度: -40℃~50℃ 湿度: 90%RH(40℃)。

本仪器建议每年送回生产厂或计量单位标定一次,以保证其

# 精度。

### 2. 常见故障与排除方法:

故障情况	原因	排除方法
开关打开,画面不显示	电池没电	插上充电器充电
月大11月,四田小业小	电池坏	更换电池
非自净状态下不计数	传感器与泵之间连 接导管脱落	打开外壳,连接好导管
自净 10 分钟后, 0. 3μm 粒子数不为零 (该情况下请与本单位联 系)	自净口与进气导管 未插好	重接导管
	过滤器损坏	更换自净口处过滤器

#### 注意:

①. 如用户无法解决故障,请立即与本生产单位联系。

联系地址: 苏州工业园区中新科技城唯新路 2号 邮编: 215122

电话: (0512) 68246607, 68241657 传真: (0512) 68241387

②. 仪器应每年送回生产厂标定一次以保证检测精度。

# 八、附件

1. 电源充电器 1只

2. 采样头 1 只

3. 自净器 1 只

4. 通讯线 1 根

5. 通讯软件 1 套

九、选购件 打印机

附: GMP 规定的洁净度

N-1/2 /27 Full	尘粒最大允许数 (颗粒数/m³)		微生物最大	相当于	
洁净级别	≥0.5μm	≥5μm 浮游菌/m³ 沉降菌/皿		ISO 分级	
100 级	3,500	3,500 0		1	ISO 5 级
10,000 级	350,000	2,000	100	3	ISO 7 级
100,000 级	3,500,000	20,000	500	10	ISO 8 级
300,000 级	10,500,000	60,000		15	

附: ISO 规定的洁净度等级以及传统分级

ISO14644	最高浓度极限(颗粒数/m³)						近似对应
分级	0.1μm	0.2μm	0.3µm	0.5µm	1.0μm	5.0μm	传统规格
ISO 1 级	10	2					
ISO 2 级	100	24	10	4			
ISO 3 级	1,000	237	102	35	8		1级
ISO 4 级	10,000	2,370	1,020	352	83		10 级
ISO 5 级	100,000	23,700	10,200	3,520	832	29	100 级
ISO 6 级	1,000,000	237,000	102,000	35,200	8,320	293	1,000 级
ISO 7 级				352,000	83,200	2,930	10,000 级
ISO 8 级				3,520,000	832,000	29,300	100,000 级
ISO 9 级				35,200,000	8,320,000	293,000	

# 苏州闽泰瑞泽电子科技有限公司